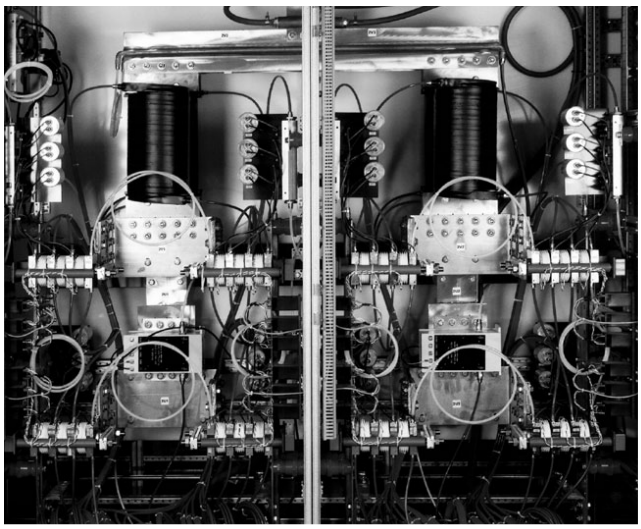


Schmelzen

MF Induktionsofenanlage Typ IFM

www.abpinduction.com

ABP INDUCTION | PEOPLE. TECHNOLOGY. SUCCESS.

MF Induktionsofenanlage Typ IFM

Verfügbare Ausführungen

- Werden den Anforderungen zum Schmelzen von Eisen- und Nichteisenmetallen gerecht
- 8.000 – 65.000 kg Fassungsvermögen (bezogen auf Gusseisen)
- Verfügbare Energieversogung zwischen 1 MW und 42 MW verfügbar

Verbesserte Sicherheit

- Verbesserte Erdschlussüberwachung
- Automatische Prüfung der Baderdung
- Automatische Wiedereinschaltung der Überwachung nach manueller Überbrückung
- Automatischer Selbsttest
- Ofenspule im »Igel«-Design zur Vermeidung von Durchbrüchen

Spulendesign

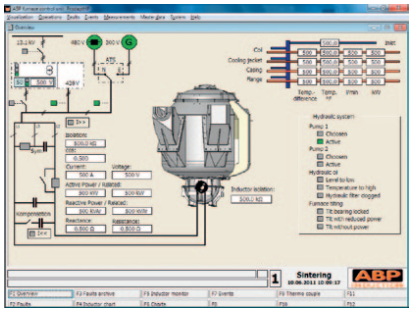
- Lange Lebenszeit durch rechteckiges Kupferprofil
- Segmenttechnologie fördert »Atmen« der Spule
- Niedriger Energieverbrauch
- Igelspule für mehr Sicherheit

Ofenkonstruktion

- Offene Bauweise für einfache Instandhaltung
- Wassergekühlte Magnetjoche
- Separater Ofenkopf einfach austauschbar zur Verringerung von Stillstandszeiten
- Sementtechnologie
- Gießschnauze in Kippachse des Ofens verhindert wandern des Gießstrahls
- Geringe Lärmentwicklung
- Optimierte Absaugung durch ABP ECOTOP®-Haube

Schmelzprozessor PRODAPT® - Advanced

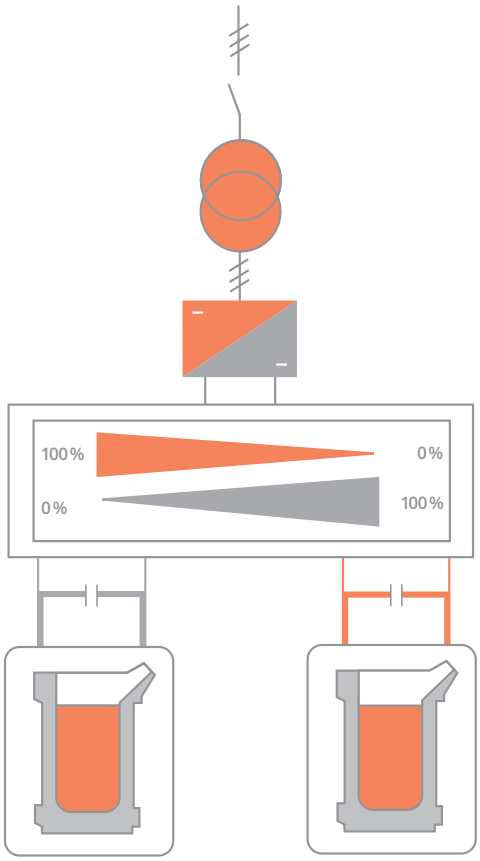
- SPS-basierte Lösung
- Berechnung des Energiebedarfes anhand des Ofeninhaltes
- Steuerung der Energiezufuhr für Schmelz-, Warmhaltebetrieb, Kalt-Anfahren und Sintern
- Erfassung und Darstellung der Betriebs-daten und -zustände
- Systemüberwachung und Alarmauslösung
- Umfassende Auswertung
- Datenaustausch mit SCADA-Systemen möglich



Schmelzprozessor PRODAPT®

2 Öfen, 1 Umrichter – TWIN-POWER® Prinzip

- Umrichterleistung frei auf beide Öfen verteilbar
- Aufschmelzen mit dem einen Ofen und gleichzeitig Sintern oder Warmhalten mit dem anderen möglich
- Erhöhter Nutzungsgrad des Umrichters
- Geringere Wartungskosten
- Geringere Investitionskosten im Vergleich zu getrennten Energieversorgungen



TWIN-POWER® Prinzip

Typ IFM

Vorteile auf einen Blick

- Für Eisen- und Nichteisenmetalle
- Für hohe Schmelzleistung
- Hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit
- Geringer Energieverbrauch
- Hohe Betriebssicherheit
- Wartungsfreundliches Design
- Niedrige Lebenszykluskosten

Ihre Kontakte

DEUTSCHLAND
ABP Induction Systems GmbH
Kanalstraße 25
44147 Dortmund
Telefon: +49 (0) 231 - 997 - 0
Telefax: +49 (0) 231 - 997 - 2293

RUSSLAND
ABP Induction Systems GmbH
Branch Office
Ryazanski prospect, 75/4
109456 Moscow
Telefon: +7 (495) 620 57 26
Telefax: +7 (495) 620 57 26

INDIEN
ABP Induction Systems Pvt. Ltd.
455, Manjusar G.I.D.C. Industrial Area Savli
391770, Vadodara
Telefon: +91 2667 264808/809
Telefax: +91 2667 264808/810

CHINA
ABP Induction Systems (Shanghai) Co. Ltd.
No.118, Lane 289 Fulian II Rd.
Baoshan District,
Shanghai 201906
Telefon: +86 (0) 21 - 5639 1278
Telefax: +86 (0) 21 - 5639 0822

USA
ABP Induction LLC
1460 Livingston Ave.
North Brunswick, NJ 08902
Telefon: +1 732 - 932 - 6400
Telefax: +1 732 - 828 - 7274

MEXIKO
ABP Induction Systems SRL de CV
Priv. La Puerta 2882-4
Parque Ind. La Puerta
Santa Catarina, N.L. 66350
Telefon: +52 81 8390 - 2775
Telefax: +52 81 8390 - 2774

SÜDAFRIKA
ABP Induction Furnaces (PTY) Ltd.
77 Heidelberg Rd.
City Deep/Johannesburg
Telefon: +27 (0) 11 623 1814/17
Telefax: +27 (0) 11 623 1809

SCHWEDEN
ABP Induction AB
Spännarhyttans Ind. område
738 92 Norberg
Telefon: +46 223 23135
Telefax: +46 223 21429

THAILAND
ABP Induction Ltd.
80/1 Moo 11, Phaholyotin Road
Tambol Klong Nueng
Amphur Klong Luang
Pathumthanee 12120
Telefon: +66 25 29 34 57
Telefax: +66 25 29 34 84